

Karta Techniczna

EKO 14 KLEJ JEDNOSKŁADNIKOWY

Data sporządzenia: 2005.12.02

Przegląd: 2011.03.24

Jednoskładnikowy, ekspandujący, bezrozpuszczalnikowy klej poliuretanowy.

1. Przeznaczenie

EKO 14 przeznaczony jest do ręcznego klejenia styropianu, wełny mineralnej i szklanej, pianki PUR, tekstury z blachą, papą, płytami betonowymi, drewnem i innymi materiałami.

2. Charakterystyka fizykochemiczna

Stan skupienia	ciecz
Barwa	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	max. 4000
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1.15 -1.25

3. Właściwości technologiczne*

Klej poliuretanowy EKO 14 utwardza się reagując z wilgocią zawartą w powietrzu i klejonych materiałach. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa kilkukrotnie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

4. Sposób stosowania

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach lub, jeżeli nie ma konieczności klejenia całej powierzchni, nanieść w postaci pasków kleju w odstępach co 100 mm (dodatkowo klej należy nanieść na obrzeżach klejonej powierzchni). Paski kleju powinny mieć średnicę 5-10 mm. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 200g/m² dla całej klejonej powierzchni lub 150g/m² przy nanoszeniu kleju w postaci pasków. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej powinno wynosić nie mniej niż 300g/m². Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni.

W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni.

Po zadozowaniu kleju i mgły wodnej należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej. W warunkach pokojowych początek reakcji kleju następuje po 2-4 godzinach. Utwardzenie wymaga 24 godzin. Zroszenie mgłą wodną przyspiesza co najmniej dwukrotnie utwardzenie kleju.

5. Warunki przetwórstwa

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.

Zakres temperaturowy przetwórstwa

+5 do +40°C

Optymalna wilgotność

50-80 %

Zużycie kleju

0.15-0.5 kg/m²

Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny

24 godz.

Zalecana temperatura przechowywania kleju

+15 do +25°C

Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik.

6. Bezpieczeństwo stosowania

EKO 14 jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI Nr EC/3.1/2010
10

VILLAS

(zastępuje Deklarację Zgodności Nr EC/3/2010 z dn. 16.07.2010)

Strona: 1/2

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa podkładowa VILLAS P/64
2. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:
PN-EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
3. Producent: VILLAS Polska, Sp. z o.o. 90-060 Łódź, ul. Nawrot 4
4. Opis wyrobu:
1 m x 15 m x 2,4 kg/m² ; papa asfaltowa na osnowie z welonu szklanego, strona wierzchnia i spodnia pokryte są drobnoziarnistą posypką mineralną.
Informacja o deklarowanych właściwościach wyrobu: strona 2
5. Przeznaczenie i zakres stosowania: mocowana za pomocą klejów asfaltowych, jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.
6. Informacje dot. warunków stosowania, przechowywania i transportu:
 - a) papy nie należy układać: w temperaturze poniżej + 5 °C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, podczas silnego wiatru
 - b) wykonanie izolacji wodochronnych powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta
 - c) rolki papy należy chronić przed zawilgoceniem, działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła, przechowywać na równym podłożu w pozycji stojącej, w jednej warstwie
 - d) rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, w pozycji stojącej w jednej warstwie, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu
7. Informacja o jednostce notyfikowanej i certyfikacji:
Nr 1434, PCBC oddział w Gdańsku, 80-286 Gdańsk, ul. Jaśkowa Dolina 81
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1434 -CPD - 0116

Łódź, 01 października 2010 r.

(miejsce i data)

Adam Janicki
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

Villas Polska Sp. z o.o.
ul. Nawrot 4
90-060 Łódź

Biuro Villas Polska Sp. z o.o.
ul. Rydygiera 7
01-793 Warszawa
tel. +48 22 839 13 71
fax. +48 22 839 93 89
www.villaspolska.pl
biuro@villaspolska.pl

Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieście,
XX Wydz. Krajowego Rejestru Sądowego
NIP 725 202 74 91
REGON 100912063

Gilbert Isap – Prezes Zarządu
Kapitał zakładowy: 1.000.000 zł

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	---	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	PN-EN 1848-1: 2002	m	≥ 15,0
3.	Szerokość (*)	PN-EN 1848-1: 2002	m	≥ 1,0
4.	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1: 2002	----	odchyłka: ≤20 mm / 10 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Gęstość	PN-EN 1848-1: 2002	kg/m ²	2,4 ± 0,1
6.	Wodoszczelność	PN-EN 1928: 2002 Metoda A	----	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	PN-EN ISO 11925-2:2004 PN-EN 13501-1+A1:2009	---	klasa F
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła roz- ciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1: 2001	N/50 mm	450 ± 50 350 ± 50
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1: 2001	%	3 ± 2 3 ± 2
10.	Głębokość w niskiej temperaturze	PN-EN 1109: 2001	°C	+5 / Ø30 mm
11.	Odporność na spływanie w pod- wyższonej temperaturze	PN-EN 1110: 2001	°C	70
12.	Przenikanie pary wodnej	PN-EN 1931: 2002 PN-EN 13707: 2008	----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określone w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

Villas Polska Sp. z o.o.
ul. Nawrot 4
90-060 Łódź

Biuro Villas Polska Sp. z o.o.
ul. Rydygiera 7
01-793 Warszawa
tel. +48 22 839 13 71
fax. +48 22 839 93 89
www.villaspolska.pl
biuro@villaspolska.pl

Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieście,
XX Wydz. Krajowego Rejestru Sądowego
NIP 725 202 74 91
REGON 100912063

Gilbert Isep – Prezes Zarządu
Kapitał zakładowy: 1.000.000 zł